

		昇展實業股份有限公司 SP 型 1/3HP~1/4HP 泵浦組立作業指導書			編號
					版本
制訂單位	廠務處	制訂日期	2013 年 08 月 26 日	核准	
步驟	使用工具	作業內容		注意事項	
(1)馬達空負載測試	十字起子	A、確認馬達規格並接上電源檢測： 1、空轉電流值是正常。 2、馬達轉運是否平順或有振動。 3、培林是否有異聲。 1、馬達電源運轉。  2、置入甩圈 		1、確認馬達規格。 2、確認馬達運轉是否產生振動過大或異常聲高。	
(2)軸封蓋組立	橡膠錘 中心定位套	1.將陶瓷附墊片裝在軸封蓋之中心位置。   2.軸封蓋之 O 環溝內微塗油脂放入 G110 之 O 環。 		1.陶瓷研磨朝上。	

(3) 主體 組立	扳手 12m/m	1.將組裝完成之軸封蓋組放入馬達法蘭之凸緣上之定位。  2.將主體套入軸心與馬達平面結合，鎖上固定，SUS 螺絲 1/4X1"共 4 支 	1.確認主體規格。 2.軸封蓋之缺口處須對正主體四方型內的孔位。 3.主體之出口處在馬達接線盒之對角位置。
(4) 葉輪及 乾式軸封	徒手	1、在葉輪管下端之凹槽位置套入乾式軸封。  2.再將葉輪套入馬達之軸心，並對正軸心之頂端四方型位置使葉輪與軸心密合。  	1.乾式軸封之喇叭型開口面向葉輪管之下端。 2.葉輪規格是否正確。

(5) 葉輪 固定	T 型套筒 扳手 12m/m	1.葉輪固定螺絲內之 O 環溝內微塗油脂套入 P8 之 O 環。  2.鎖上葉輪固定螺絲。 	1.注意葉輪與主體之 空隙。 2.固定螺絲 O 環。
(6) 前蓋 組立	橡膠鎚	1.前蓋之 O 環溝位置先套入 O 環(P112)，並塗上潤滑劑，再置入主體，以橡膠鎚輕輕敲擊至前蓋滑入定位。  	1.確認前蓋規格。 2.注意葉輪和前蓋的 空隙。 3.前蓋 O 環:P-75。 4.前蓋 O 環材質是否正 確。
(7) C 型扣環 組立		1. 將 C 型扣環套入主體固定，即完成泵浦組裝。  	